

Н.М. Якунькин, А.С. Стаценко

Научный руководитель: старший преподаватель кафедры иностранных языков М.В. Залугина
Муромский институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
602264, Владимирская область, г. Муром, ул. Орловская, д. 23
E-mail: adeon94@rambler.ru

Bohrer für große Aufgaben

Die Bankenkrise sorgt für Turbulenzen auf allen Märkten der Welt. Die Unternehmen müssen die Aufmerksamkeit auf die High-Performance-Bohrer. Neue Bohrer für mehr Produktivität. Die Marke Mapal verbessert sich das Bohrverfahren auf 60 %.

Bohrer Mapal haben 3 verschiedene Wechsel-Bohrköpfe zur Verfüzung: Typ für Stahl und Typ 2 für rostfreie Stähle und Typ für NE-Metalle. Die Schnittstelle garantiert mit der speziellen Verzahnung nicht nur hohe Drehmomente und Präzision, sondern eine optimale Kühlung der Schneiden und hohe Standwege.[2]

Neue Änderungen garantieren hohe Drehmomente und die optimalen Schnittdaten. Eine einfache und schnelle Prozess-Ersatz-Köpfe Bohrer spart Rechenzeit Verarbeitung der Produkte.

Im Zusammenhang mit den steigenden Preisen für Hartmetalle, Bohrer Mapal mit auswechselbaren Schneidköpfen Kosten senken Schneidwerkzeug. Daher sind dieser Bohrer als eine Alternative für alle Bohrgeräte aus Hartmetall.

Vollhartmetall- Spiralbohrer ihre Konkurrenten wie z.B. HSS-Spiralbohrer und Bohrer mit eingelöteten Hartmetallschneiden in der Serienfertigung weitestgehend verdrängt. Hohe Zerspanleistung, lange Standwege und verbesserte Bohrungsqualität gewährleisten hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit.[1]

Mega-Deep-Drill. Durch die voll ausgereifte Stirn- und Nutgeometrie wird eine optimale Spanbildung und -abfuhr sichergestellt. Zusätzlich erzeugt die Stirngeometrie besonders niedrige Vorschubkräfte, kombiniert mit sehr guten Selbstzentriereigenschaften. Darüber hinaus besitzt der Mega-Deep-Drill eine hohe Kantenfestigkeit, um optimale Ergebnisse beim Bohrungseintritt und -austritt zu erzielen. Insbesondere der Vierflächenanschliff mit S-Ausspitzung bietet eine erhebliche Leistungsfähigkeit. Die besonders glatten Spanräume mit einem Querschnittsprofil, die die Späne eng einrollen - aber nicht einklemmen- sind weitere Merkmale des Tieflochbohrers von Mapal. Die hohe Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit wird durch die speziell komponierte Hartmetallsorte des Mega-Deep-Drills unterstützt. Sie kombiniert die unbedingt nötige Biege- und Scherfestigkeit mit guter Elastizität, um zeitsparend mit höchsten Vorschüben bohren zu können. Das minimiert und unterbindet zudem Vibrationen und Schwingungen. Das Standardprogramm des Mapal Mega-Deep-Drills erstreckt sich über den Durchmesserbereich von 3 bis 16 mm. Bohrtiefen von 15xD bis 30xD sind erhältlich. Zusätzlich weisen alle Tieflochbohrer eine Innenkühlung für die optimale Kühlung der Schneiden auf.

Литература

1. <http://www.iquadrat-magazin.de/index.cfm?pid=1999&pk=79580#.VvUK5-KLTIU>
2. <http://www.guh-elektro.de/index.cfm?pid=1463&pk=79580>